



NUOVA LINEA PRODOTTI ISOLANTI ZIRCOFOAM



PRODOTTI ISOLANTI PER EDILIZIA E L'INDUSTRIA



ZG CAMINI 

Z.G.Camini INOX s.r.l. Via dei peschi, 12 - 37141 Verona - Italy
Tel. +39.0458840041 Fax. +39.0458840771 info@zgamini.it - info@zircofoam.com
www.zgamini.it - www.zircofoam.com



SOMMARIO

4. 250 BR - MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA
6. 300 BRS - MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA SEMICIRCOLARI
8. M600 - MALTA ISOLANTE REFRATTARIA
10. MSR600 - MALTA ISOLANTE SUPER RAPIDA
12. G340 - ISOLANTE AGGREGATO DI GRANULI IN MATRICE CERAMICA
14. ICS - IMPREGNANTE CONSOLIDANTE SCHIUMA CERAMICA
16. WS367 - IMPREGNANTE A BASE ACQUOSA
18. AVI - ADDITIVO CERAMICO ISOLANTE PER VERNICI
20. ITC - INTONACO TERMICO CERAMICO
22. RZ200 - INTONACO RASANTE
24. SPK7 - SET 7 SPATOLE PER MODELLARE STUCCO
26. PMAN - PISTOLA MANUALE PER CARTUCCE 380ml COASSIALI

250 BR - MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore :	Bianco
Densità dopo ciclo termico :	250 Kg/m ³
Temperatura limite :	1100°C
Ritiro permanente:	<= - 3%
Resistenza compressione:	0,30 MPa

Conducibilità termica W/mK	
100°C	0,053
150°C	0,062
200°C	0,068
250°C	0,071
300°C	0,082
350°C	0,085
400°C	0,088
500°C	0,098
600°C	0,113
700°C	0,135
800°C	0,179
950°C	0,199

DESCRIZIONE

I MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA ZIRCOFOAM sono ottenuti per colata in stampo della nostra schiuma istantanea brevettata Zirco-Foam 250. Vengono venduti crudi per adattarsi meglio alle necessità di utilizzo sia per quanto riguarda la resa dell'isolamento che per agevolare le lavorazioni di adattamento dimensionale.

Durante il primo riscaldamento il corpo ceramico si asciugherà completamente dall'umidità libera (104°C) e dall'acqua legata a livello molecolare (175°C) liberando vapore acqueo. Alla temperatura di 313° si avrà un piccolo rilascio di anidride carbonica dovuto alla pirolisi del legante organico contenuto nella matrice ceramica (circa 2% del peso), a questa temperatura la schiuma ceramica prenderà un colore grigio dovuto alla presenza di particelle carboniose; a temperature superiori ai 500°C avviene la combustione completa delle particelle carboniose facendo tornare la ceramica ad un colore bianco a temperature superiori ai 900°C (sinterizzazione).

- Resistono a temperature da - 20°C a 1100°C continui fino a 1200°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

250 BR - MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA

Applicazioni:

Per applicazioni come rivestimenti di Caminetti, Stufe, Forni Intermittenti, Forni a tunnel, condotti fumo nell'industria, in qualsiasi applicazione dove sia richiesta protezione dal calore in accordo con le caratteristiche fisiche/meccaniche del prodotto.

Modo d'uso:

Per il fissaggio al supporto e la sigillatura dei mattoni utilizzare Zircofoam Stucco G600.

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere, in caso il supporto fosse un materiale particolarmente difficile.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- **Elevata modellabilità;**
- **Si taglia semplicemente con un cutter o seghetto;**
- **Conducibilità termica molto bassa;**
- **Perfetta compatibilità con Zircofoam schiuma ceramica per ottenere manufatti omogenei in schiuma ceramica.**

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza .

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

DISPONIBILITA'

MATTONI Cm 25 X 10 X 5

Scatole kit da N° 6 pezzi

Casse da 120 scatole

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e sollevato da terra .

ESEMPIO PRESTAZIONI per isolamento sp. 5 cm

Temp = temperatura faccia calda ;

T1 =temperatura faccia fredda in un sistema aperto in aria calma a 20°C, dove è possibile una dissipazione del calore tramite irraggiamento.

T2= Temperatura faccia fredda in un sistema chiuso dove l'isolamento è racchiuso da un ulteriore strato di 5 di ZircoFoam ed il calore non viene dissipato per irraggiamento ma per conduzione

Temp	T1	T2
100°C	30	37
200°C	39	57
300°C	50	75
400°C	60	98
500°C	67	124
600°C	82	153
700°C	95	182
800°C	121	217
900°C	135	254

300 BRS- MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA SEMICIRCOLARI



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : Bianco
 Densità dopo ciclo termico : 300 Kg/m³
 Temperatura limite : 1250°C
 Ritiro permanente: <= - 3%
 Resistenza compressione: 1,20 MPa

Conducibilità termica W/mK	
100°C	0,118
150°C	0,123
200°C	0,130
250°C	0,134
300°C	0,139
350°C	0,144
400°C	0,151
500°C	0,173
600°C	0,184
700°C	0,206
800°C	0,221
950°C	0,263

DESCRIZIONE

I MATTONI SEMICIRCOLARI IN SCHIUMA CERAMICA ZIRCOFOAM sono ottenuti per colata in stampo della nostra schiuma istantanea brevettata ZircoFoam 300. Vengono venduti crudi per adattarsi meglio alle necessità di utilizzo sia per quanto riguarda la resa dell'isolamento che per agevolare le lavorazioni di adattamento dimensionale.

Durante il primo riscaldamento il corpo ceramico si asciugherà completamente dall'umidità libera (104°C) e dall'acqua legata a livello molecolare (175°C) liberando vapore acqueo. Alla temperatura di 313° si avrà un piccolo rilascio di anidride carbonica dovuto alla pirolisi del legante organico contenuto nella matrice ceramica (circa 2% del peso), a questa temperatura la schiuma ceramica prenderà un colore grigio dovuto alla presenza di particelle carboniose; a temperature superiori ai 500°C avviene la combustione completa delle particelle carboniose facendo tornare la ceramica ad un colore panna fino a diventare rosato a temperature superiori ai 900°C (sinterizzazione).

- Resistono a temperature da - 20°C a 1250°C continui fino a 1350°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

300 BRS- MATTONI IN SCHIUMA CERAMICA SEMICIRCOLARI

Applicazioni:

Per applicazioni come rivestimenti di Caminetti, Stufe, Forni Intermittenti, Forni a tunnel, condotti fumo nell'industria, in qualsiasi applicazione dove sia richiesta protezione dal calore in accordo con le caratteristiche fisiche/meccaniche del prodotto.

Modo d'uso:

Per il fissaggio al supporto e la sigillatura dei mattoni utilizzare Zircofoam Stucco G600.

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere, in caso il supporto fosse un materiale particolarmente difficile.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

DISPONIBILITA'

MATTONE SEMICIRCOLARE

MATTONE SEMICIRCOLARE 180° (misura di riferimento DIAMETRO INTERNO)

Dimensioni :

Misure standard: Da Ø 61 mm a Ø 710 mm interno

Spessore 80 mm

Altezza 100 mm

Su richiesta possiamo realizzare qualsiasi dimensione fuori standard su misura

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e sollevato da terra.

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto. Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

VANTAGGI

- Elevata modellabilità;
- Si taglia semplicemente con un cutter o seghetto;
- Conducibilità termica molto bassa;
- Perfetta compatibilità con Zircofoam schiuma ceramica per ottenere manufatti omogenei in schiuma ceramica.

ESEMPIO PRESTAZIONI per isolamento sp. 8 cm

Temp = temperatura faccia calda ;

T1 = temperatura faccia fredda in un sistema aperto in aria calma a 20°C, dove è possibile una dissipazione del calore tramite irraggiamento.

T2 = Temperatura faccia fredda in un sistema chiuso dove l'isolamento è racchiuso da un ulteriore strato di 5 di ZircoFoam ed il calore non viene dissipato per irraggiamento ma per conduzione

Temp	T1	T2
100°C	18	22
200°C	26	42
300°C	38	61
400°C	48	82
500°C	55	108
600°C	67	137
700°C	82	166
800°C	108	201
900°C	122	238

M600 - MALTA ISOLANTE REFRATTARIA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : Grigio
Densità : 610 Kg/m³
Temperatura limite : 1000 - 1100°C
Ritiro permanente : <= - 0,5%
Resistenza compressione: N.D.

Conducibilità termica W/mK	
100°C	0,184
150°C	0,191
200°C	0,202
250°C	0,207
300°C	0,210
350°C	0,213
400°C	0,212
450°C	0,216
500°C	0,225
550°C	0,232

DESCRIZIONE

Malta isolante refrattaria M600 è una malta per alte temperature pronta all'uso.

- Resistente a temperature da - 20°C a 1000°C continui fino a 1100°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.
- Può essere utilizzato per incollaggi o stuccature di materiali refrattari o metallici.
- Può essere formato in lastre piene o pezzi particolari con stampo
- Può essere utilizzato per ottenere un fiberglass per alte temperature utilizzando tessuti in vetro o simili.

APPLICAZIONI

Uso generico nell'industria e nell'edilizia, incollaggio di schiuma ceramica, incollaggio aggregato Zircofoam, incollaggio materiali refrattari vari, sigillature in genere, rasature a basso spessore.

Aderisce a metalli, calcestruzzo, refrattari, fibre ecc.

M600 - MALTA ISOLANTE REFRATTARIA

Modo d'uso:

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere, in caso il supporto fosse un materiale particolarmente difficile è consigliabile inumidire i leggermente prima dell'applicazione.

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua. Si consiglia di pulire rapidamente dopo l'uso in quanto il prodotto asciuga velocemente all'aria. In caso di sporco incrostato lasciare a mollo in acqua calda.

Asciugare per almeno 12 ore prima di essere sottoposto a calore intenso. O eseguire riscaldamento controllato per accelerarne la polimerizzazione.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- Pronto all'uso;
- Elevata modellabilità;
- Non necessita di particolari attrezzature;
- Permette la realizzazione di forme complesse impregnando tessuti in vetro o altri materiali resistenti ad alte temperature (consigliato FIBRA CERAMICA con fili di acciaio inox di rinforzo).

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto. Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

DISPONIBILITA'

MALTA :

CARTUCCIA MONOCOMPONENTE 340 g

BARATTOLO 1 Kg

SECCHIO 5 Kg

SECCHIO 12 Kg

BANCALI

FUSTI DA 60 Kg

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Sei mesi con contenitori in plastica, un anno con contenitori metallici, si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e su bancali .

(Temperatura da +5 a + 40°C)

MSR600 - MALTA ISOLANTE SUPER RAPIDA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore :	Grigio
Densità :	610 Kg/m ³
Temperatura limite :	1000 - 1100°C
Ritiro permanente:	<= - 0,5%
Resistenza compressione:	N.D.

Conducibilità termica W/mK	
100°C	0,184
150°C	0,191
200°C	0,202
250°C	0,207
300°C	0,210
350°C	0,213
400°C	0,212
450°C	0,216
500°C	0,225
550°C	0,232

DESCRIZIONE

Malta isolante Super Rapida Zircofoam è una malta per alta temperatura pronto all'uso, disponibile in cartucce da 380 ml erogabili con apposita pistola coassiale

- Resistente a temperature da – 20°C a 1000°C continui fino a 1100°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.
- Può essere utilizzato per incollaggi o stuccature di materiali refrattari o metallici.
- Può essere formato in lastre piene o pezzi particolari con stampo
- Può essere utilizzato per ottenere un fiberglass per alte temperature utilizzando tessuti in vetro o simili.

APPLICAZIONI

Uso generico nell'industria e nell'edilizia, incollaggio di schiuma ceramica, incollaggio aggregato zircofoam, incollaggio materiali refrattari vari, sigillature in genere, rasature a basso spessore.

Aderisce a metalli, calcestruzzo, refrattari, fibre ecc.

MSR600 - MALTA ISOLANTE SUPER RAPIDA

Modo d'uso:

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere, in caso il supporto fosse un materiale particolarmente difficile è consigliabile inumidire i leggermente prima dell'applicazione.

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua. Si consiglia di pulire rapidamente dopo l'uso in quanto il prodotto asciuga velocemente all'aria. In caso di sporco incrostato lasciare a mollo in acqua calda.

Tempo di presa 5 minuti.

Asciugare per almeno 12 ore prima di essere sottoposto a calore intenso. O eseguire riscaldamento controllato per accelerarne la polimerizzazione

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- **Pronto all'uso;**
- **Elevata modellabilità;**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Permette la realizzazione di forme complesse impregnando tessuti in vetro o altri materiali resistenti ad alte temperature (consigliato FIBRA CERAMICA con fili di acciaio inox di rinforzo).**

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto. Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

DISPONIBILITA'

MALTA :

CARTUCCIA BICOMPONENTE 380 ml

RESA 1:1

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Sei mesi con contenitori in plastica, un anno con contenitori metallici, si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e su bancali.

(Temperatura da +5 a + 40°C)

G340 - ISOLANTE AGGREGATO DI GRANULI IN MATRICE CERAMICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : Bianco
 Densità : 340 Kg/m³
 Temperatura limite : 600-700°C
 Ritiro permanente: <= - 0,5%
 Resistenza compressione: 0,20 MPa

Conducibilità termica W/mK (ASTM E2584)

100°C	0,105
150°C	0,112
200°C	0,123
250°C	0,132
300°C	0,140
350°C	0,148
400°C	0,155
450°C	0,162
500°C	0,168
550°C	0,175
600°C	0,185
700°C	0,191

DESCRIZIONE

AGGREGATO ZIRCOFOAM G340 è un bicomponente dove il COMPONENTE 1 e' una miscela di granuli minerali e ceramici ad alto potere isolante e il COMPONENTE 2 è il legante, un preparato fornito in forma liquida pronto per essere addizionato e miscelato con il COMPONENTE 1

- Una volta miscelati i due componenti si ottiene un corpo solido a matrice ceramica dove un binder ceramico ingloba granuli minerali e ceramici porosi ad alto potere isolante .
- Resiste a temperature da - 20°C a 600°C continui fino a 700°C per brevi periodi.
- Resistente all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

Applicazioni

Applicabile direttamente in loco di utilizzo come, cavità, intercapedini o per formatura in stampo.

Caratteristiche

- Ottimo isolante minerale
- Traspirante
- Buona lavorabilità
- Buona adesività al supporto

G340 - ISOLANTE AGGREGATO DI GRANULI IN MATRICE CERAMICA

Modo d'uso:

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere, in caso il supporto fosse un materiale particolarmente difficile è consigliabile inumidire leggermente prima dell'applicazione.

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua. Si consiglia di pulire rapidamente dopo l'uso in quanto il prodotto asciuga velocemente all'aria. In caso di sporco incrostato lasciare a mollo in acqua calda.

Tempo di indurimento: 12 ore / 3 cm di spessore, può essere accelerato tramite riscaldamento.

Durante il primo riscaldamento verrà rilasciato vapore acqueo.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- **Elevata modellabilità;**
- **Elevato potere aggregante (anche in applicazioni in verticale i granuli non scivolano);**
- **Una volta miscelato il preparato non genera polveri;**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Non produce pulviscolo irritante per la pelle.**

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto. Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

DISPONIBILITA'

KIT 6,25 LT PESO LORDO 3,5 KG.

(NR.2 BUSTE LEGANTE 0,9 KG. CAD.+NR.2 SACCHI GRANULI 3,125 LT. CAD.)

KIT 20 LT PESO LORDO 9,55KG

(NR.2 BUSTE LEGANTE 3 KG. CAD.+NR.2 SACCHI GRANULI 10 LT. CAD.)

BANCALI

FUSTI DA 60 Kg

CISTERNETTE DA 1000 LITRI.

GRANULATO ADDITIVATO

SACCHI 20 LITRI

BIG BAG 1000 LITRI

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Un anno con contenitori in plastica, due anni con contenitori metallici, si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e su bancali.

(Temperatura da +5 a + 40°C)

ICS - IMPREGNANTE CONSOLIDANTE SCHIUMA CERAMICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : Liquido bianco/trasparente lattiginoso

Densità : 1,080 g/ml

Temperatura limite : 1600°C

DESCRIZIONE

IMPREGNANTE CONSOLIDANTE ICS è un prodotto a base di silice ,allumina e zirconio. Viene venduto pronto all'utilizzo. E' sufficiente agitare il prodotto e poi applicarlo con pennello o a rullo.

Una volta essiccato conferisce maggiore resistenza alla fiamma, alle alte temperature e maggior resistenza superficiale .

- Resiste a temperature da – 20°C a 1500°C continui fino a 1600°C per brevi periodi.
- Aumenta la resistenza alla fiamma , alle alte temperature all'umidità ed alle normali sollecitazioni meccaniche.

Applicazioni

Applicabile a pennello o a spruzzo direttamente sulle superfici da trattare.

Caratteristiche

- Stabile nel tempo
- Traspirante
- Penetra affondo grazie alla bassa viscosità
- Ottima adesività al supporto.

ICS - IMPREGNANTE CONSOLIDANTE SCHIUMA CERAMICA

Modo d'uso:

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere .

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare alcol etilico industriale.

Per migliorare la resistenza al calore ed alla fiamma di materiali refrattari impregnare in profondità il manufatto applicandolo più volte impregnandolo completamente.

Tempo di asciugatura : 12 ore, può essere accelerato tramite riscaldamento.

Durante il primo riscaldamento verrà rilasciato un odore etereo (alcol etilico).

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- **Migliora le prestazioni dei materiali refrattari;**
- **Elevato potere penetrante nei materiali refrattari.**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Nel normale utilizzo non produce sostanze tossiche /nocive.**

DISPONIBILITA'

BARATTOLI 0,95 kg

SECCHIELLO 4,75 kg

BANCALI

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Due anni , al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto conservare i recipienti in luogo coperto e asciutto e su bancali .

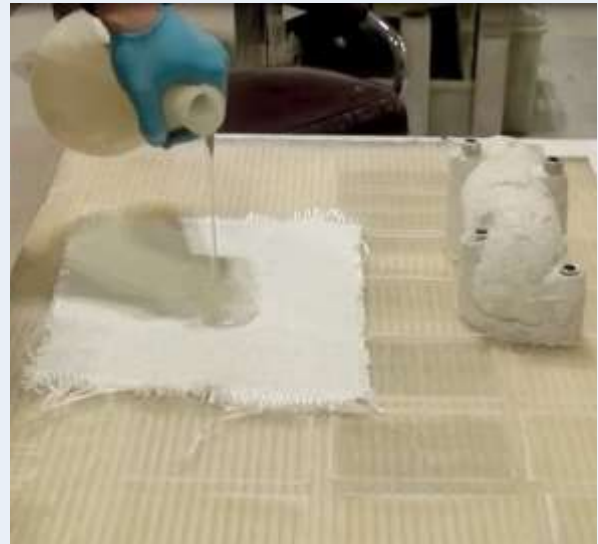
(Temperatura da -10 a + 40°C)

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza .

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

WS367 - IMPREGNANTE A BASE ACQUOSA



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore : Liquido bianco/trasparente lattiginoso

Densità : 1,34 g/ml

Temperatura limite : 1100°C

DESCRIZIONE

IMPREGNANTE CONSOLIDANTE WS367 è un prodotto a base di silicato di sodio ,allumina e zirconio.

Viene venduto pronto all'utilizzo. E' sufficiente agitare il prodotto e poi applicarlo con pennello o a rullo.

Può essere utilizzato come impregnante per fibreglass ceramico , come impregnante per fibre minerali o cellulose o come collante .

- Resiste a temperature da – 20°C a 1000°C continui fino a 1100°C per brevi periodi.

Applicazioni

Applicabile a pennello o a spruzzo direttamente sulle superfici da trattare.

Caratteristiche

- Stabile nel tempo
- Buona penetrazione sul supporto.
- Ottima adesività al supporto.

WS367 - IMPREGNANTE A BASE ACQUOSA

Modo d'uso:

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere .

Per la pulizia delle attrezzature utilizzate per la posa in opera usare acqua , se sporco difficile acqua calda.

Per la preparazione del fiberglass ceramico impregnare le fibre di vetro , proseguire con la modellazione, in fine applicare lo stucco ceramico M600.

Tempo di asciugatura : 36 ore , può essere accelerato tramite riscaldamento.

Durante il primo riscaldamento verrà rilasciato vapore acqueo.

Informarsi attentamente riguardo l'utilizzo del prodotto tramite le schede tecniche e leggere attentamente le schede di sicurezza prima di procedere.

VANTAGGI

- **Elevato potere penetrante nei materiali fibrosi refrattari.**
- **Non necessita di particolari attrezzature;**
- **Nel normale utilizzo non produce sostanze tossiche /nocive.**

DISPONIBILITA'

BARATTOLI	1,2 kg
SECCHIELLO	6 kg
SECCHIO	20 kg
BANCALI	

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Due anni , al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto conservare i recipienti in luogo coperto e asciutto e su bancali .

(Temperatura da +10 a + 40°C)

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza .

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

AVI - Additivo ceramico isolante per vernici



CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore :	Sabbia
Densità apparente :	0,46 g/cm ³
Temperatura limite :	1000°C
Ritiro permanente:	<= N.D.
Resistenza compressione:	N.D.
Granulometria:	5-400 micron

Conducibilità termica W/mK 0,106

DESCRIZIONE

Miscela di polveri e microsferi ceramiche da utilizzarsi come additivo per vernici .

Possono essere impiegate su una vasta gamma di vernici , dal campo edile all'uso industriale a bassa o alta temperatura.

L'impiego dell'additivo AVI comporta un miglioramento delle caratteristiche quali :

- Maggiore rifrazione degli infrarossi.
- Minore conducibilità termica
- Non contiene alcuna sostanza tossica
- Migliora l'efficienza termica

Composizione Chimica:

Al₂O₃ 20/30% - SiO₂ 50/60% - Fe₂O₃ 3/6% - Na₂O 1/2% -
ZrO₂ 5/7 % - TiO₂ 10-15%

Limite di impiego :-20 - 800°C - 1000°C* con alcuni accorgimenti tecnici.

Finitura :Effetto "cartavetrata" , con l'impiego di questo additivo non è possibile ottenere superfici perfettamente lisce.

AVI - Additivo ceramico isolante per vernici

Applicazioni:

Per applicazioni come tinteggiature pareti , murature , elementi lapidei , superfici metalliche , legno , materie plastiche, in qualsiasi applicazione dove sia richiesta protezione dal calore in accordo con le caratteristiche fisiche/meccaniche della vernice a cui viene additivata.

Modo d'uso:

Versare il contenuto direttamente nella vernice in proporzione volumetrica di **1 parte di additivo su 4 parti di vernice**, mescolare per alcuni minuti. Generalmente non è necessario aggiungere solvente alla vernice in quanto la variazione di viscosità è molto bassa.

Pulire accuratamente il punto di applicazione, anche con solventi se in presenza di unto. Rimuovere eventuale polvere.

Consigliamo di valutare alcune prove preliminari per determinare la quantità di additivo, che può essere variata, da utilizzare sulla base alle caratteristiche della vernice e delle prestazioni che si vogliono ottenere.

VANTAGGI

- **Facile miscibilità;**
- **Si può applicare a pennello/ruolo o con applicazioni a spruzzo;**
- **Conducibilità termica molto bassa;**

DISPONIBILITA'

Barattoli da 1 litro

Secchielli 5 litri

Secchi 14 litri

Fusti 60 litri

Casse 80x120x200

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Si consiglia, al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, di conservare i prodotti in luogo coperto asciutto e sollevato da terra .

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza .

Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

ESEMPIO PRESTAZIONI per isolamento 3 mani

Ci sono studi che riportano che i valori di conducibilità dei materiali spesso non sono attendibili e non rispecchiano la realtà.

Per questo motivo abbiamo effettuato un test empirico per dimostrare a lato pratico le prestazioni del nostro prodotto. In questo test esemplificativo è stato riscaldato un blocchetto in alluminio alla temperatura di 40°C , ponendolo in contatto con la superficie isolante è stata rilevata la perdita di temperatura nell'unità di tempo di 1 minuto per i vari materiali a temperatura ambiente di 20°C in aria calma. La temperatura del blocchetto in alluminio alla fine del test è riportata nella colonna T1.

<i>Materiale</i>	<i>Temp</i>	<i>T1</i>
ZircoFoam AVI	40	28,1
Acciaio	40	23,9
Intonaco calce	40	25,3
Legno di Abete	40	31,5
Intonaco ZircoFoam	40	29,7
Calcestruzzo	40	25,6
Rame	40	20,2
Vernice termoisolante Nanoceramica	40	26,7

ITC - INTONACO TERMICO CERAMICO



CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza al fuoco :	Classe A1
Densità :	770 Kg/m ³
Diametro massimo particelle :	3 mm
Acqua d'impasto: peso (su 1 sacco da 20 Kg. 12,7 litri)	42~47 % in
Spessore minimo di applicazione :	0.5 cm
Spessore massimo di applicazione :	1.5 cm
Conducibilità termica:	0,199 W/mK
Resa teorica : Kg = 35 litri volume (35 mm/m ²)	1 sacco da 20
Resistenza meccanica a flessione:	0,39 N/mm ²
Resistenza meccanica a compressione : (CS I EN 998-1:2010)	1,27 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo:	μ 11,1
Adesione per trazione diretta : rottura di tipo B	0,03 N/mm ²

Descrizione

Premiscelato a secco termoisolante completamente a base minerale inorganico , secondo UNI EN 998-1:2010 composto da una miscela di polveri ceramiche pregiate da 0 a 3 mm selezionate e dosate in un rapporto specifico con un legante cementizio.

Applicazioni

ITC Zircofoam viene usato come intonaco per interni ed esterni su murature tradizionali in pietra, laterizio alveolato o blocchi di vibrocemento, calcestruzzo ruvido, rete porta intonaco ecc.

ITC Zircofoam è particolarmente indicato per applicazioni dove e' richiesto un prodotto traspirante e inerte, resistente all'umidità' e con doti di bassa conducibilità termica .

Non deve essere applicata su supporti deteriorati o in gesso inconsistenti e friabili o verniciati

ITC - INTONACO TERMICO CERAMICO

MODO D'USO

ITC Zircofoam si presta ad essere utilizzato sia che per i restauri che per la nuove costruzioni, in abito abitativo o industriale.

Per l'applicazione operare in questo modo:

- Pulire accuratamente le superficie anche con l'ausilio di spazzola inumidire abbondantemente la superficie su cui andrà posizionato l'intonaco ripristinare e livellare eventuali grosse imperfezioni o danni della muratura sottostante
- Posizionare i paraspigoli o profili a T
- Aggiungere al preparato l'acqua fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico (12,7 litri di acqua su 1 sacco da 20 Kg)
- Utilizzare l'intero contenuto delle confezione , non apportare modifiche con aggiunta di materiali estranei.
- Mescolare bene l'impasto per almeno 4-5 minuti.
- Passare all'applicazione dell'intonaco sulla muratura in modo da ottenere uno spessore di 1 cm per mano.
- Procedere con la livellatura con staggia di alluminio, rapidamente dopo l'applicazione (il prodotto tende a perdere l'acqua molto velocemente)
- Dopo circa 1 o 2 giorni eseguire una raschiatura della superficie in caso sia necessario una migliore finitura dell'intonaco.
- Dopo 1 settimana sarà possibile procedere con l'applicazione del rasante

Si consiglia per ottenere un risultato finale migliore l'utilizzo del Rasante Zircofoam 200, ad alta traspirabilità completamente inorganico a base ceramica additivato di ossido di titanio anatasio con effetto purificante per gli ambienti.

VOCI DI CAPITOLATO:

Intonaco isolante ceramico privo di sostanze organiche con bassa conducibilità termica , per esterni ed interni. Composto da particelle ceramiche pregiate selezionate; inerte, traspirante, deumidificante.

Preparato a base minerale inorganico , secondo UNI EN 998-1:2010 composto da una miscela di polveri ceramiche da 0 a 3 mm selezionate e dosate in un rapporto specifico con un legante cementizio. a cui dovrà essere aggiunta solo l'acqua d'impasto;

La resistenza meccanica corrisponde alla classe CS I secondo norma EN 998-1:2010, è applicato secondo le indicazioni della direzione lavori a seconda delle prestazioni desiderate.

AVVERTENZE:

- Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C e superiori a + 35°C
- Non mescolare con altre sostanze
- Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa
- Proteggere la pelle e gli occhi dal contatto, in caso di contatto con gli occhi lavare subito e abbondantemente con acqua e consultare un medico

DISPONIBILITA'

Sacchi da 20 Kg. da miscelare con sacchetto di additivo

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda si riferiscono a prove di laboratorio in condizioni ambientali normalizzate. I dati riportati hanno valore indicativo in quanto l'utilizzatore deve verificarne l'idonea' nell'impiego, la quantità d'acqua può essere variata, anche fuori range, in base alle condizioni ambientali e al tipo di supporto.

Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto. Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

RZ200 - INTONACO RASANTE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza al fuoco :	Classe A1
Densità :	536 Kg/m ³
Diametro massimo particelle :	0,3 mm
Acqua d'impasto:	45~ 50%
in peso (su 1 sacco da 20 Kg. 11,5 ~13 litri)	
Spessore minimo di applicazione :	1 mm
Spessore massimo di applicazione :	3 mm
Conducibilità termica:	0,097 W/mK
Resa teorica :	1 sacco da 20 Kg = 25,6 litri volume (10 m ² sp. 2,5 mm)
Resistenza meccanica a flessione:	0,21 N/mm ²
Resistenza meccanica a compressione :	0,23 N/mm ² (CS I EN 998-1:2010)
Permeabilità al vapore acqueo:	μ 4,4
Adesione per trazione diretta :	0,115 N/mm ² rottura di tipo B

Descrizione

Premiscelato a secco completamente a base minerale inorganico , secondo UNI EN 998-1:2010 composto da una miscela di polveri ceramiche pregiate da 0 a 0,3 mm selezionate e dosate in un rapporto specifico con un legante cementizio.

Applicazioni

Rasante Zircofoam 200 viene usato come rasante per interni ed esterni su murature tradizionali su supporti in malta, calcestruzzo ruvido, ecc.

Rasante Zircofoam 200 è particolarmente indicato per applicazioni dove e' richiesto un prodotto traspirante e inerte, resistente all'umidità' e con doti di bassa conducibilità termica .

Non deve essere applicata su supporti deteriorati o in gesso inconsistenti e friabili o verniciati

RZ200 - INTONACO RASANTE

MODO D'USO

Intonaco Zircofoam 200 si presta ad essere utilizzato sia che per i restauri che per la nuove costruzioni, in abito abitativo o industriale.

Per l'applicazione operare in questo modo :

- Pulire e inumidire leggermente la superficie su cui andrà posizionato il rasante I livellare eventuali imperfezioni o danni della muratura sottostante
- Aggiungere al preparato l'acqua fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico (13 litri di acqua su 1 sacco da 20 Kg)
- Utilizzare l'intero contenuto delle confezione , non apportare modifiche con aggiunta di materiali estranei.
- Mescolare bene l'impasto per almeno 4-5 minuti.
- Passare all'applicazione del rasante sulla muratura in modo da ottenere uno spessore di 2/3 mm.
- Dopo circa 1 o 2 giorni eseguire una levigatura della superficie in caso sia necessario una migliore finitura dell'intonaco.
- Dopo 1 settimana sarà possibile procedere con l'applicazione della pittura

Si consiglia per ottenere un risultato finale migliore l'utilizzo di una pittura traspirante.

VOCI DI CAPITOLATO:

Intonaco rasante isolante ceramico privo di sostanze organiche con bassa conducibilità termica , per esterni ed interni. Composto da particelle ceramiche pregiate selezionate; inerte, traspirante, deumidificante.

Preparato a base minerale inorganico , secondo UNI EN 998-1:2010 composto da una miscela di polveri ceramiche da 0 a 0,3 mm selezionate e dosate in un rapporto specifico con un legante cementizio. a cui dovrà essere aggiunta solo l'acqua d'impasto;

La resistenza meccanica corrisponde alla classe CS I secondo norma EN 998-1:2010, è applicato secondo le indicazioni della direzione lavori a seconda delle prestazioni desiderate.

AVVERTENZE :

- Non utilizzare a temperature inferiori a +5°C e superiori a + 35°C
- Non mescolare con altre sostanze
- Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa
- Proteggere la pelle e gli occhi dal contatto, in caso di contatto con gli occhi lavare subito e abbondantemente con acqua e consultare un medico

DISPONIBILITA'

Sacchi da 20 Kg. da miscelare con sacchetto di additivo

CONSERVABILITA' E STOCCAGGIO

Conservare all'asciutto per un periodo di massimo 12 mesi

Nota bene:

Prima di utilizzare il prodotto si raccomanda di consultare le schede di sicurezza.

Le informazioni contenute su questa scheda si riferiscono a prove di laboratorio in condizioni ambientali normalizzate. I dati riportati hanno valore indicativo in quanto l'utilizzatore deve verificarne l'idonea' nell'impiego, la quantità d'acqua può essere variata, anche fuori range, in base alle condizioni ambientali e al tipo di supporto.

Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

SPK7 - SET 7 SPATOLE PER MODELLARE MALTA REFRATTARIA



DESCRIZIONE

Set di spatole in acciaio inox AISI 304 spessore 0,8 mm , in acciaio duttile , modellabile secondo le esigenze in quanto non è temperato, duraturo per professionisti ed artisti.

Con teste di varie fogge ed inclinazioni sono utili per l'applicazione di sostanze pastose e per la modellazione delle stesse oppure per l'uso in laboratorio.

Ideate per l'utilizzo con malta isolante refrattaria M600, per facilitare le operazioni di posa e modellatura .

Ideali per la modellazione del fiberglass ceramico.

DIMENSIONI

Circa 250 mm x 50 mm sp. 0,8 mm

SPK7 - SET 7 SPATOLE PER MODELLARE MALTA REFRATTARIA

Applicazioni:

Spatole in acciaio inox AISI 304 spessore 0,8 mm , in acciaio duttile , modellabile secondo le esigenze (non è temperato), duraturo per professionisti ed artisti.

Con teste di varie fogge ed inclinazioni sono utili per l'applicazione di sostanze pastose e per la modellazione delle stesse.

Per l'utilizzo con malta isolante refrattaria M600.

Modo d'uso:

Utilizzare per stendere e sagomare lo malta isolante refrattaria ZircoFoam M600.

Se possibile pulire appena dopo l'uso con uno straccio umido e riutilizzare.

VANTAGGI

- **Modellabilità del metallo;**
- **Robustezza e pulizia tipica dell'acciaio inossidabile**
- **I costi contenuti permettono un utilizzo usa e getta**

Nota bene:

A fine vita possibilmente riciclare .



Le informazioni contenute su questa scheda sono il risultato delle conoscenze basate sulla nostra esperienza. Z.G. camini inox Srl, non si assume alcuna responsabilità per danni causati a persone o a cose derivati dall'uso improprio del prodotto . Prodotto soggetto a modifiche senza obbligo di preavviso

PMAN - Pistola manuale per cartucce 380 ml coassiali



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni: 350 x 220 x 80 mm

Peso : 1 kg



Per cartucce bicomponenti



Per cartucce monocomponenti

DESCRIZIONE:

La pistola è corredata da una capsula ad anello che ha la funzione di adattare la pistola all'utilizzo di cartucce monocomponenti (silicone) e cartucce bicomponenti (ZIRCOFOAM).

Per l'utilizzo di cartucce bi componenti è sufficiente inserire la capsula sullo stantuffo con una leggera pressione. Per cartucce monocomponente è necessario rimuovere la capsula dallo stantuffo

MANUTENZIONE:

Per garantire la longevità e per un corretto funzionamento della pistola è necessario tenere un buon grado di pulizia delle superfici in particolare delle tre barre, dello stantuffo e delle leve.

Lavare in acqua calda per rimuovere lo sporco, in caso di incrostazioni indurite lasciare in ammollo e utilizzare un raschietto e la paglietta.

Per la lubrificazione è sufficiente qualche goccia d'olio sul perno della leva di avanzamento e sulla barra centrale.

SICUREZZA:

Evitare di applicare una forza eccessiva in fase di avanzamento dello stantuffo perché potrebbe verificarsi una perdita di prodotto posteriore .

Indossare occhiali di protezione e guant

PMAN - Pistola manuale per cartucce 380 ml coassiali

MODO D'USO:

- Premere leva posteriore di sblocco.(vedi fig.1)
- Tirare indietro le tre barre sempre tenendo premuta la leva(vedi fig.2)
- Inserire cartuccia con ghiera del tappo interamente fuori dall'asola della pistola(vedi fig.3)
- Premere leva di avanzamento affinché lo stantuffo vada ad appoggiarsi facendo attenzione al corretto centraggio. (vedi fig.4)
- Erogare il prodotto



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4



Z.G.Camini INOX s.r.l. Via dei peschi, 12 - 37141 Verona - Italy
Tel. +39.0458840041 Fax. +39.0458840771 info@zgcamini.it - info@zircofoam.com
www.zgcamini.it - www.zircofoam.com